



SAWBLADE INSTRUCTION MANUAL

EN Original instructions

DE Originalbetriebsanleitung

FR Notice originale

NL Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

DK Original brugsanvisning

SE Översättning Av De Ursprungliga
Instruktionerna

NO Original driftsinstruks

FI Alkuperäiset ohjeet

Fig. 1

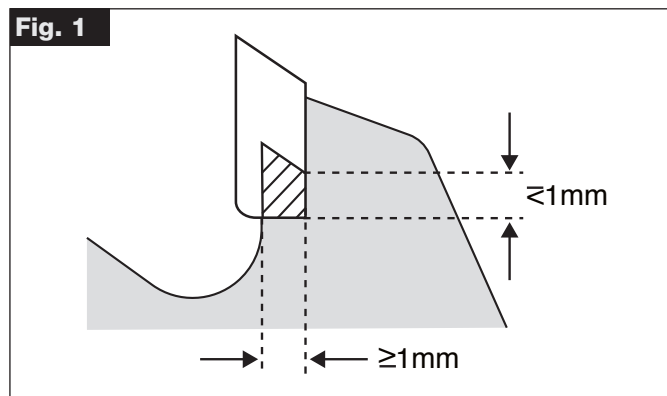
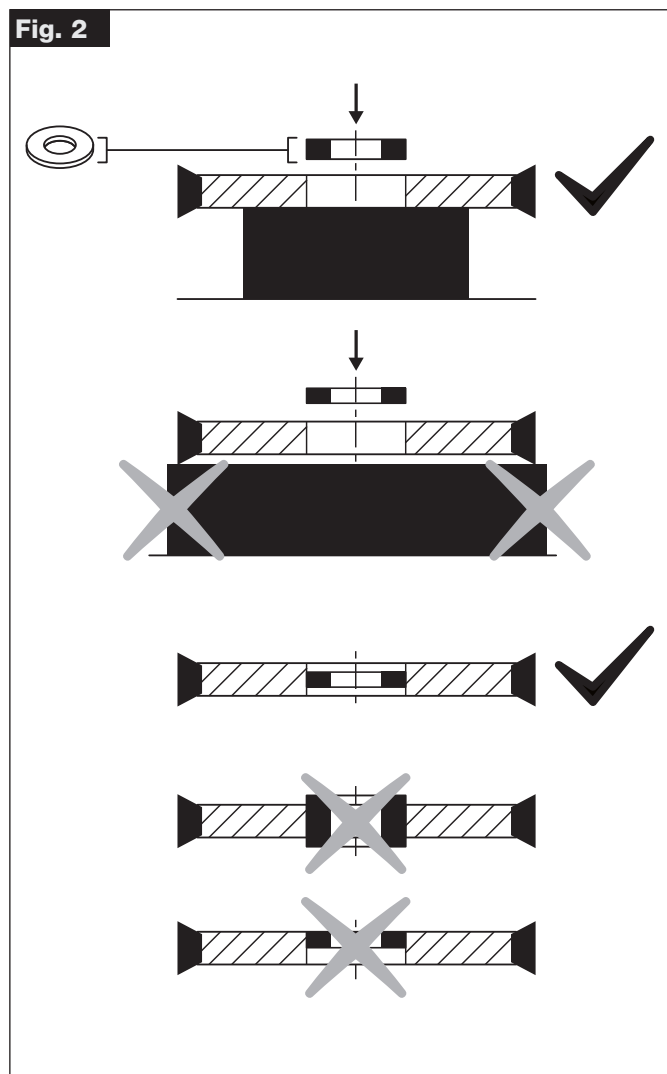


Fig. 2



EN - English

Observe the safety warnings of the power tool/woodworking tool being used.

- Select suitable circular saw blades for the material being used.
- Observe the thickness of the riving knife and the instructions of the machine.
- Before using, check the saw teeth, machine settings and rotation direction. Use only saw blades that are in perfect condition.
- Use the original packaging for storage and transportation.

Safe operation

Maximum speed:

- The maximum speed given on the circular saw blade may not be exceeded. Observe the speed range (as far as is indicated).

TC circular saw blades:

- Circular saw blades that have cracks or tears in their main body must be replaced. Repairs are not permitted.
- TC circular saw blades with saw tooth dimensions below 1mm may no longer be used - (Fig. 1).

Steel circular saw blades:

- Circular saw blades with visible cracks may not be used.
- Circular saw blades must be inserted into hand-held circular saws only when the saw is equipped with a self-closing blade guard.
- Only use dry cut circular sawing machines to work with ferrous and non-ferrous metals. Use extraction that is permitted for the particular application.

Fastening Circular Saw Blades and Machine Components

- When replacing a saw blade, rule out accidental starting of the power tool/woodworking machine.
- Mount and secure the circular saw blade in accordance with the regulations of the machine manufacturer. Observe the regulations specified by the machine manufacturer.
- Circular saw blades and machine components must be clamped in such a manner that they cannot become loose during operation. Observe the information supplied by the manufacturer.
- When mounting the circular saw blade, make sure that the hub of the tool is properly clamped and that the saw blade teeth are not in contact with any part of the machine (no grazing).
- Extending spanners or using hammers or similar for tightening purposes is not permitted.
- The clamping surface must be free of grease, oil and water.
- The use of loose fitting reduction rings or bushings is not permitted. The use of secure fitting Trend rings, e.g. pressed in or held by means of adhesion, is permitted if they are correctly mounted in accordance with - (Fig. 2) (see cover pages). The ring thickness must always be smaller than the thickness of the base blade body.

Repair of Circular Saw Blades

- When repairing, the design of the TC circular saw blades must not be changed.
- TC circular saw blades may only be repaired through competent persons with professional training and experience that know the design and construction requirements and understand the safety regulations to be achieved.
- Tolerances that ensure perfect clamping must be observed. Observe valid national and international standards.

DE - Deutsch

Beachten Sie die Sicherheitshinweise für das verwendete Elektrowerkzeug bzw. die Holzbearbeitungsmaschine.

- Wählen Sie geeignete Kreissägeblätter für das zu bearbeitende Material. Beachten Sie die Materialhinweise auf der Verpackung.
- Beachten Sie die Spaltkeildicke und die Vorschriften der Maschine.
- Kontrollieren Sie vor der Benutzung Sägezähne, Maschineneinstellung und Drehrichtung. Verwenden Sie nur einwandfreie Sägeblätter.
- Verwenden Sie für die Aufbewahrung und den Transport die Originalverpackung.

Sicheres Arbeiten

Höchstdrehzahl:

- Die auf dem Kreissägeblatt angegebene Höchstzahl darf nicht überschritten werden. Halten Sie den Drehzahlbereich ein (soweit angegeben).

HM-Kreissägeblätter:

- Kreissägeblätter deren Körper gerissen sind, müssen ausgetauscht werden. Eine Instandsetzung ist nicht zulässig. HM-Kreissägeblätter, deren Sägezähne kleiner als 1 mm sind, dürfen nicht mehr benutzt werden. (Fig. 1).

Stahl-Kreissägeblätter:

- Kreissägeblätter mit sichtbaren Rissen dürfen nicht verwendet werden. Kreissägeblätter dürfen in handgeführte Kreissägen nur eingesetzt werden wenn die Säge mit einer selbstschließenden Blattschutzvorrichtung ausgerüstet ist.
- Bearbeiten Sie Eisen- und Nicht-Eisenmetalle nur mit Trockenschneid-Kreissägemaschinen. Benutzen Sie eine Absaugung, die für den jeweiligen Anwendungsfall zulässig ist.

trend[®]
tool technology

TUNGSTEN CARBIDE TIPPED

er Ref.
/25024

∅ = 250mm

∠ = 24

MAX = 7600
RPM

30mm



PROTECTION
BE WORN

Befestiging van Kreissägebllättern und Werkzeugteilen

- Schlie en Sie ein unabstichtliches Anlaufen des Elektrowerkzeuges bzw der Holzbearbeitungsmaschine während des Wechels des Kreissägeblasses aus.
- Montiern und sichern Sie das Kreiss gebblatt gemäß den Vorschriften des Maschinenherstellers. Halten Sie die vorgegebenen Vorschriften des Maschinenherstellers ein.
- Kreissägebllätter und Werkzeueteile müssen so aufgespannt sein, dass sie sich beim Betreiben nicht I sen k nnen. Beachten sie dazu die Angaben des Herstellers.
- Achten Sie bei der Montage des Kreissägeblasses darauf, dass das Spannen auf der Werkzeugnabe sichergestellt ist und dass die Sägezähne nicht mit Maschinenteilen in Berührung kommen.
- Das Verlängen von Schlüsseln oder die Verwendung von Schlagwerkzeugen zumFestziehen ist nicht zulässig. Die Spannflächen müssen frei von Verschmutzungen, Fett, Öl und Wasser sein.
- Die Verwendung von Reduzierringen oder-büschten mit loseem Sitz ist nicht zulässig.
- Die Verwendung von fest eingebrachten, z. B. durch Haftverbindung eingepressten oder gehaltenen trend-Ringen ist gestattet, wenn sie gem - **(Fig. 2)** (siehe Umschalg) korrekt montiert sind. Die Ringdicke muss immer kleiner als die Dicke des Stammblattkörpers sien.

Instandsetzen von Kreissägebllättern

- Die Konstruktion von HM- Kreiss gebl tern darf bel der Instandsetzung nicht verändert werden.
- HM- Kreissägebllättern müssen durch einen Sachkundigen instandgesetzt werden, d.h. durch eine Person mit Faschausbildung und Erfahrung, die die Anforderungen an Konstruktion und Gestaltung kennt und sich auf die erreichbaren Sicherheitsbestimmungen versteht.
- Toleranzen, die ein einwandfreies Spannen sicherstellen, m ssen eingehalten werden.
- Halten Sie gültige nationale und international Normen ein.

FR - Français

Tenir compte des consignes de sécurité relatives à l'outil électroportatif utilisé ou à la machine à travailler le bois.

- Chosir les lames de scie circularize appropriées au matériel à travailler. Respecter les indications spécifiques au matériel indiquées sue l'emballage.
- Tenir compte de la largeur du couteau diviseur et des instructions relatives à la machine.
- Avant l'utilisation, contrôler les dents de la lame, le réglage de la machine et le sens de rotation. N'utiliser que des lames de scie en parfait état.
- Pour tranporter ou stocker, utiliser l'emballage d'origine.

Travaller en toute sécurité

Vitesse de rotation maximale:

- La vitesse de rotation maximale indiquée sur le lame de scie circulaire ne doit pas être dépassée. Respecter la plage de vitesse de rotation (si indiquée).

Lames de scie au carbure:

- Les lames de scie circulaire don't les corps sont fissurés doivent être remplacées. Il est interdit de remettre en état les lames.
- Les lames de scie circulaire au carbure don't la taille de dents est inférieure à 1mm, ne doivent plus être utilisées - **(Fig. 1)**

Lame de scie circulaire en acier:

- Les lames de scie circulaire présentant des fissures visibles ne doivent pas être utilisés.
- N'utilisez les lames de scie circulaire que sur des scies circulaires portatives dotées d'un dispositif protégelame à fermeture automatique. Ne tronçonner les métaux ferreux et non ferreux qu'avec des scies circulaires pour coupes à sec. Utilisez un dispositif d'aspiration adapté au type d'application.

Fixation des lames de scie circulaire et des accessoires

- Un démarrage par mégarde de l'outil électrique ou de la machine à travailler le bois Durant le changement de la lame de scie circulaire doit être exclu. Monter et bloquer la lame de scie circulaire conformément aux instructions du fabricant de la machine. Respecter les instructions du fabricant de la machine.
- Les lames de scie circulaire et les accessoires doivent être serrés de sorte à ce qu'Il's ne puissent pas se détacher lors de l'utilisation. Respecter les indications du fabricant. Lors du montage des lames de scie circulaire, veiller à assurer le serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas enter en contact avec les éléments de la machine.
- Ne rallonger en aucun cas les cles et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.
- Les surfaces de serrage doivent etre exemptes d'encrassement, de graisse, d'huile et d'eau.
- L'utilisation de bagues trend a montage fixe, par ex. maintenues en place ou precontraintes par adherence, est promise a condition qu'elles soient monteés conformément a la - **(Fig. 2)** (voir couverture). L'épaisseur de la bague doit toujours etre inferieure a l'épaisseur du corps de lame.

Remise en detat des lames de scie circulaire

- Laconception des lames de scie circulaire au carbure ne doit pas etre modifiée lors de la remise en etat. Les lames de scie circulaire au carbure doivent etre remises en etat par une personæ disposane de la formation professionnelle et de l'expérience necessaire, qui connait parafitement les reglements spécifiques a la conception, et au niveau de securite a atteindre.
- Respecter imperativement les tolerances assurance un serrage parfait. Respecter les norms nationales et internationaux en vigueur.

NL - Nederlands

Neem de veiligheidsvoorschriften voor het gebruikte elektrische gereedschap resp. da houtbewer-kingsmachine in acht.

- Kies geschikte cirkelzaagbladen voor het te bewerken material. Neem de materiaalvoorschriften op de verpakking in acht.
- Neem de splijtwidikte en de voorschriften van de machine in acht.
- Controleer voor het gebruik de zaagtand, machine-instelling en draairichting. Gebruik alleen perfecte zaagbladen.
- Gebruik voor de bewaring en het transport de originele verpakking.

Veilig werken

Maximumtoerental:

- het op het cirkelzaagblad vermelde maximumtoerental mag niet overschreden worden. Neem het toerentalbereik in acht (indien opgegeven).

HM- cirkelzaagblad:

- cirkelzaagbladen waarvan het lichaam gescheurd is, moeten vervangen worden. Een reparatieve is niet toegestaan.
- HM- cirkelzaagbladen waarvan de zaagtandafmetingen kleiner dan 1mm zijn, mogen niet meer gebruikt worden - **(Fig. 1)**

Stalen cirkelzaagblad:

- cirkelzaagbladen met zichtbare scheuren mogen niet gebruikt worden. Cirkelzaagbladen mogen alleen in handgeleide cirkalzagen geplaatst worden als de zaag met een zelfsluitende bladbeschermingsinrichting uitgerust is.
- Bewekr ferro-en non-ferrometalen alleen met cirkelzaagmachines voor droog zagen. Gebruik een afzuiging die voor de betreffende toepassing toegestaan is.

Bevestlging van cirkelzaagbladen en gereedschapsdelen

- Sluit het per ongeluk opstarten van het vervangen van het cirkelzaagblad uit.
- Monteer en beveilig het cirkelzaagblad conform de voorschriften van de machinefabrikant. Neem de voorschriften van de machinefabrikant in acht.
- Cirkelzaagbladen en gereedschapsdelen moeten zo opgespannen zijn dat ze bij het gebruik niet los kunnen komen. Neem heirvoor de aanwijzingen van de fabricant in acht.
- Let er bij de montage van het cirkelzaagblad op dat het spannen op de gereedshapsnaaf gegarandeerd is en dat de zaagstand niet met de machinedelen in aanraking komen.
- Het verlengen van sleutels of het gebruik van slaggereedschap voor het vasttrekken is niet toegestaan. De spanvlakken moeten vrij zijn van verontreinigingen, vet, olie en water.
- Het gebruik van reduceeringen of-bussen met losse zitting is niet toegestaan.
- het gebruik van vast ingebrachte, bijv. door hechtverbinding ingeperste of gehouden trend ringen is toegestaan als ze conform afbeelding zijn - **(Fig. 2)**. De ringdikte moet altijd kleiner dan de dikte van het stambladlichaam zijn.

Repareren van cirkelzaagbladen

- De constructive van HM-cirkelzaagladien mag bij de reparatle niet veranderd worden.
- HM-cirkelzaagbladen moeten door een deskundige gerepareerd worden, d. w. z. door een person met vakopleiding en ervaring, die de eisen aan constructive en vormgeving kent en op de hoogte is van de veiligheidsvoorschriften die moeten worden nageleefd.
- Toleranties die een perfect spannen garanderen, moeten nationale en international normen in acht.

DK - Dansk

Overhold sikkerhedsanvisningerne for det elvaerktaj eller den traebearbejdningsmaskine, der skal bruges.

- Vael en rundsavsklinge, der passer til det material, der skal bearbejdes. Folg materialehenvisningerne på emballagen.
- Vaer opmaerskom på spaltkiletykkelsen og forskrifterne for maskinen.
- Kontrollér savtænderne, maskinindstillingen og rotationsretningen for brug. Brug kun intakte savklinger.
- Brug originalemballagen til opbevaring og transport.

Sikkert arbejde

Maksimalt omdrejningstal:

- Overskrid ikke det maksimale omdrejningstal, der er angivet for rundsavsklingen. Overhold omdrejningstalsområdet (hvis det er angivet).

HM- rundsavsklingen:

- Udskift rundsavsklingen med defekte stamklinger. Det er ikke tilladt ar reparere dem. Brug ikke HM-rundsavsklingen med et tandmål på under 1mm - **(Fig. 2)** **(Fig. 1)**

Stål- rundsavsklingen:

- Rundsavsklinger med tydelige skader må ikke anvendes.
- Rundsavsklinger må kun anvendes I handholdte rundsave, hvis saven er udstyret med et automatisk klingebeskyttelse.
- Bearbejd kun jernholdige og ikkejernholdige metaller med rundsave til torskæring. Brug ikke udsugning, som ikke er tilladt til det aktuelle formal.

Fastgarelse af rundsavsklinger og vaerktojsdele

- Sorg for, at elvaerktojet eller traebearbejdningmaskinen ikke kan starte utilsigtet ved udskitning af rundsavsklinger.

- Monter og fastgor rundsavsklingen iht maskinproducentens anvisninger. Overhold maskinproducentens forskrifter.

- Spænd rundsavsklingerne og vaerkojsdelene op, så de ikke kan gå los under brug. Overhold producentens anvisninger.
- Sorg ved montering af rundsavsklingen for, at den er spændt godt fast på navet, og at savtænderne ikke kommer I beroring med spændele.
- Det er ikke tilladt at forlaenge nogler eller at anvendes slagvaerktoj til fastspaending.
- Spaendefladerne skal vaere fri for snavs, fedt, olie og vand.
- Det er ikke tilladt at bruge reduktionsringe eller-bosninger med los fastgorelse.
- Brugen af faste, f.eks. limpreserede eller fastgjorte trend ringer tilladt, hvis de er monteret korrekt som angivet på - **(Fig. 2)** (se omslaget). Ringtykkelsen skal altid vaere mindre end tykkelsen på stamklingen.

Reparation af rundsavsklinger

- HM-rundsavsklinges konstruktion må ikke ændres I forbindelse med reparationen.
- HM-rundsavsklinger skal repareres af en ekspert, dvs. en person med den korrekt uddanelse og erfaring, som kender kravene til konstruktion og design og har forstand på de aktuelle sikkerhedsbestemmelser.
- Tolerancer, som sikrer en problemfri fastspaending, skal følges. Overhold gældende nationale og internationale standarder.

SE - Svenska

Beakta säkerhetsanvisningarna för det elverktyg som används eller äbearbetningsmaskinen.

- Välj lämpliga cirkelsågblad för det material som ska bearbetas. Beakta materialanvisningarna på förpackningen.
- Baekta tjockleken på spaltkilen och föreskrifterna för maskinen.
- Kontrollera sågtänderna, maskininställning och vridriktning Innan användning. Använd endast felfria sågblad.
- Använd originalförpackningen för förvaring och transport.

Säkert aberte

Högsta varvtal:

- det högsta varvtal som anges på cirkelsågbladet fat inte överskridas. Håll varvtalsområdet (om sådant angetts).

HM-cirkelsågblad:

- cirkelsågblad som är skadade måste bytas ut. Reparation är inte tillåtet. HM-cirkelsågblad vars sågtandsmått är mindre än 1mm får inte längre användas - **(Fig. 1)**

Stal-cirkelsågblad:

- cirkelsågblad med synliga skador får inte användas. Cirkelsågklingor får endast sättas in I handstryda cirkelsågar om sägen är utrustad med en självstängande skyddsanordning. Bearbeta jäm-och icke järnhaltiga metaller endast med torrsnittcirkelsågar. Använd ett utsgs om är tillåtet för respective användningstyp.

Fastsättning av cirkelsågblad och verktygsdelar

- Förhindra oavsiktlig start av elverktyget resp trabearbetningsmaskinen under byte av cirkelsågbladet.
- Montera och säkra cirkelsågbladet enligt föreskrifterna från maskintillverkaren. Följ föreskrifterna från maskintillverkaren.
- Spänn cirkelsågblad och verktygsdelar sa att de inte kan lossna vid drift. Beakta tillverkarens anvisningar.
- Se vid montering av cirkelsågbladet till att det sitter fast I verktygsnavet och att sågtänderna inte berör maskindelarna.
- Förlängning av nycklar eller slagverktyg för åtdragning är inte tillåtet.
- Spännytorna måste vara fria från smuts, fett, olja och vatten.
- Användning av reduceringsringar eller uttag med löst fäste är inte tillåtet.
- Användning av fast monterade trend ringar som t. ex. pressats fast är tillåtet om de är korrekt monterade enligt - **(Fig. 2)** (se omslag). Ringens tjocklek måste alltid vara mindre an tjockleken på stambladstommen.

Reparation av cirkelsågblad

- Konstruktionen hos HM-cirkelsågbladen får inte ändras vid reparation.
- Låt en ackman reparera HM-cirkelsågbladen, dvs. en person med fackutbildning och erfarenhet som är förtrogen med konstruktion och utformning samt gällande säkerhetsföreskrifter.
- Toleransintervaller som säkerställer felfri spänning måste hållas. Följ gällande nationella och internationella standarder.

NO - Norsk

Felg sikkerhetsanvisningene for det benyttede elektroverkety et hvv. trearealdeldingdmaskinen.

- Velg sirkelsagblad som egner seg for materialet som skal bearbeides. Se materialinformasjonen pa amballasjen.
- Overhold spaltekiletykkelsen og anisingene for maskinen.
- Kontroller sagtennene, maskininmstillingen og dreieretningen for bruk. Bruk bare feifrie sagblad.
- Sorg for at oppbevaring og transport skjer I originalemballasjen.

Sikkerhet under arbeidet

Maksimumsturtall:

- Maksimumsturtallet som er angitt på sirkelsagbladet, må ikke overskrides. Overhold turtallsområdet (hvis angitt).

HM-sirkelsagblad:

- Sirkelsagblad med sprekker ma skiftes ut. Reparasjon er ikke tillatt. HM-sirkelsagblad må ikke brukes lenger hvis sagtannalet er under 1mm (bilde A).

Stal-sirkelsagblad:

- Sirkelsagblad med synlige sprekker må ikke brukes.
- Sirkelsagblad må kun brukes i en sirkelsag hvis sagen er utstyrt med en selvluukkende bladbeskyttelse. Bearbeid jernholdig og ikkejernholdig metal bare med sirkelsagmaskiner for torsaging. Bruk avsgus some r tillatt for det aktuelle fromålet.

Feste av sirkelsagblad og verktoydeler

- Utelukk utisiktet start av elektroverktøyet eller trebearbeidingsmaskinen under skifte av sirkelsagblad.
- Monter og sikre sirkelsagbladet i henhold til forskriftene fra maskinprodusenten. Overhold forskriftene fra maskinprodusenten.
- Sirkelsagblad og verktoydeler må spennes fast slik at de ikke kan losne under drift. Folg amnisningene fra produsenten.
- Når du monterer sirkelsagbladet, må du kontrollere at det sitter fast på verktoynavet og at sagtenne ikke kommer i beroring med maskindeler.
- Det er ikke tillatt å forlenge nokler eller brike slagverktøy til å stramme.
- Fastspenningsflatene må være fri for skit, fett olje og vann.
- Bruk av reduksjonsringer ellerhysler som sitter lost, er ikke tillatt.
- Bruk av faste påsatte trend ringer, for eksempel hvis de er presset Inn eller festet med heftforbindelse, er tillatt hvis de er montert rktig, som vist på - (Fig. 2) (se omslaget). Ringtykkelsen må være mindre enn tykkelsen på hovedsagbladet.

Reparasjon av sirkelsagblad

- Konstruksjonen til HM-sirkelsagbladene må ikke endres ver reparasjon.
- HM-sirkelsagblad må repareres av en fagperson, dvs. en person med fagutdanning og erfaring, som kjenner kravene til konstruksjonen og utformingen og er innforstått med de gjeldende sikkerhetsbestemmelsene.
- Toleranser som sikrer riktig fastspenning må overholdes. Folg gjeldende nasjonale og internasjonale standarder.

FI - Suomi

Noudata käytettävän sähkötyökalun tai puuntyöstökoneen turvallisuusohjeita.

- Valitse työstettävälle materiaalille sopivat pyörösahanterät. Noudata pakkauksessa annettua materiaaliin liittyviä ohjeita.
- Huomioi halkaisukiilan vahvuus ja konetta koskevat määräykset.
- Tarkasta ennen käytön aloittamista sahan hampaat, koneen säätö ja pyörimissuunta. Käytä vain molitteetomassa kunnossa olevia sahanterlä.
- Käytä terien säilytykseen ja kuljetukseen alkuperäispakkausta.

Turvallinen työskendely

Suurin sallittu kierrosuku:

- pyörösahanterälle ilmoitettua suurinta sallittua kierrosulukua ei saa ylittää. Noudata annettua kierrosulukualetta (mikäli ilmoitettu).

Kovametalliset pyörösahanterät:

- pyörösahanterät, joiden rungossa on säröjä, täytyy valhtaa. Teroitus on kiellettyä.
- Jos kovametallisten pyörösahanterien hampaat ovat kuluneet alle 1mm mittaisiksi, teriä ei saa enää käyttää (Fig 1)

Teräkslet pyörösahanterät:

- pyörösahanteriä ei saa käyttää, jos nissä on näkyviä säröjä.
- Pyörösahanteriä saa kayatta manuaalisesti ohjattavissa pyörösahoissa vain silloin, kun saha on varustettu automaattisesti sulkeutuvalla suojuksella.
- Sahaa rauta- ja ei-rautametalleja vain kuivapyörösahoilla. Käytä kyseiseen käyttötarkoitukseen tarkoitettua pölynpoistoa.

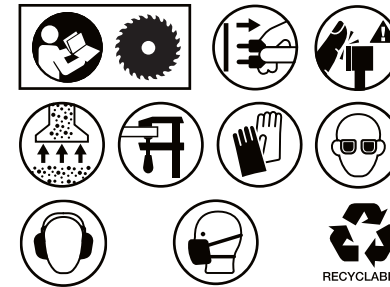
Pyörösahanterien ja teraosien kimmitys

- Huolehdi siitä, että sähkötyökalu tai puuntyöstökone eivät voi käynnistyä vahingossa pyörösahanterän vaihdon aikana.
- Asenna ja varmista pyörösahanterä laitteen valmistajan määräysten mukaan. Noudata laitteen valmistajan antamia määräyksiä.
- Pyörösahanterät ja teräosat täytyy kiinnittää paikoilleen niin, ettelvat ne vol lrota käytön alkane. Noudata tähän liittyviä valmistajan antamia tietoja.
- Huolehdi pyörösahanterän asennuksen yhteydessä siitä, että terä on kiritetty tarkasti navan kohdalta ja että hampaat eivät kosketa laitteen osia.
- Avainten pidentaminen tai iskutyökalujen käyttö kiristykseen on kiellettyä.
- Kiinnityspinoilla ei saa olla likaa, rasvaa öljyä eikä vettä.

- Löysien supistusrenkaiden taiholkkien käyttö on kiellettyä.
- Pitävästi kiinnitettujen (esim.tiukasti paikalleen puristettujen tai asetettujen) trend renkaiden käyttö on sallittua, kun ne on asennettu oikein - (Fig. 2) (katso kansi) mukaan. Renkaan vahvuuden täytyy aina olla runkolevyn vahvuutta pienempi.

Pyörösahanterien teroittaminen

- Kovametallisten pyörösahanterien rakennetta ei saa muuttaa teroituksessa.
- Kovametallisten pyörösahanterien teroituksen saa tehdä vain asiantuntija, ts. ammattihenkilö, joka koulutuksensa ja kokemuksensa ansiosta tuntee terien rakenteeseen ja muutoon liittyvät vaatimukset ja ymmärtää turvallisuusmääräysten noudattamisen tärkeyden.
- Moitteetoman kiinnityksen varmistavia toleransseja täytyy noudattaa.
- Noudata maakohtaisia ja kansainvälisiä normeja.



Trend Tool Technology Ltd.
Watford, WD24 7TR, England
www.trend-uk.com

EU Importer:
Trend Tool Technology Ltd.
3rd Floor, Kilmore House,
Park Lane, Spencer Dock,
Dublin 1, Ireland

© Trend Machinery & Cutting Tools Ltd. 2021.
® All trademarks acknowledged E&OE

